# ⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭57—83284

⊕Int. Cl.³	
· C 12 N	5/00
C 12 M	3/00
# A 01 N	1/00
(C 12 N	5/00
C 12 R	1/91 ).

庁内整理番号 7235—4B 6971—4B 6742—4H ❸公開 昭和57年(1982)5月25日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 7 頁)

# **匈培養細胞の密封凍結方法および凍結容器**

②特 願昭

願 昭55-158095

②出

願 昭55(1980)11月12日

⑫発 明 者 立川幸子

八王子市並木町24-16吟風荘

識別記号

⑫発 明 者 井沢正雄

八王子市中野町2450

⑪出 願 人 オリンパス光学工業株式会社

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番

2号

個代 理 人 弁理士 杉村暁秀

外1名

## **月 細** :

1.発明の名称

培養細胞の密封康結方法および 限結容器

#### 2. 特許請求の範囲

- 2. 前配凍結容器の削口部分を熔割する際に可 接性で熱軟化性材料より成るラベルを凍結容 器に溶滑することを特徴とする特許請求の範 囲集1項記載の培養細胞の密封凍結方法。
- 3. 可提性で熱軟化性材料より成り、培養細胞

## 3.発:明の詳細な説明

本発明は培養細胞の凍結保存方法をよびこれ に用いる凍結容器に関するものである。

従来の培養細胞の液結方法では培養瓶で増殖培養した細胞を各種工程に適した容益即ちガラス製造心管、 疎結アンブルを用いて凍結保存していた。 第1回は従来の培養細胞の薬結方法の操作を示すフローチャートである。

培養工程 / で培養瓶に培養液を入れ細胞を培養する、培養細胞は培養瓶の内壁に付充して増殖す

る。次に分散工程2で培養液を排出し、浮遊液を 注入し、壁に付いた培養細胞をサーに分散した細 胞浮遊液を作る。次に移動在入工程でとの細胞存 遊液をガラス製の遠心質に移し、遠心機装着工程 4 でとの達心質を送心機に取り付ける。次に進心 工程 5 で 1000 rpm で 5 分間 流心分離して細胞科 遊絃を浮遊紋の上置と細胞沈遠に分離する。次に 排出工程もでとの遠心管を遠心分離機より取り出 して手で遠心質を傾けて上盤を排出する。次に原 **結 液 工程 2 で グ リ セ リ ン 等 の 保 護 物 質 を 含 む 栄 養** 培地をシリンジで注入し、同時に吸引、排出を整 つくりとくり返して培養細胞を再度栄養培地中に 分散させて凍結用の細胞浮遊液を得る。次に移動 注入工程 8 でシリンジにとの細胞浮遊液を吸引し ガラス製の凍結アンプルに移す。次に密封工程タ で、凍結アンブルの細胞浮遊液の部分は氷冷しな がらガスパーナーの長で凍結アンブル先端部を熔 封する。とのようにしてできた凍結アンブルには ラベル貼布工程 10 で、との培養細胞の細胞名、 世代数、陳結年月日等を書いたラベルを貼布し、

冷凍工程 // で冷凍する。との緊急散な光却で培 姜細胞がとわれないよう冷却速度を調節して最後 には液体窒素をにつけぬ症保存する。しかし上記 のような楽話方法では、培養細胞の細菌汚染を防 ぐため凍結前のアンブル番封頼作は逐やかに行る わなければならないのに、培養細胞は培養瓶から 遊心質、凍結アンブルと移し換えねばならず、又 婚封作業もガスパーナ炎の高温下において手作業 で行うため作業が煩雑で時間もかかり培養細胞が、 熱障害を起こすと同時に細菌汚染の危険性が大き い欠点があつた。またガラス製造心管はその側壁 に細胞がとびりつき細胞の回収率が悪い上に遠心。 分離极内で底が割れることもあり、ガラス製薬結 アンブルは全体が、また特に焙封時には先端部が 割れるので取扱いが難かしく自動化の妨げになる 等の多くの欠点があつた。更に従来の凍結アンブ ルに貼布するラベルは特に液体窒素相内で取れや ナいという欠点を有していた。.

本発明の目的は上述した欠点を除去し、培養細胞の複結保存法に関し一連の工程をより簡易化し、

紀恵汚染の危険なく、高い回収率で培養細胞を凍結し、特に自動化に渡するよう適切に構成した培養細胞の密封凍結方法およびその凍結容器を提供することにある。

本発明は可提性で無軟化性の材料より成る液結容器に培養細胞の分散した細胞浮遊液を収容した前配度を対象を変換して培養溶液を収容した前配度を対象を変換して培養溶液を対した機能を発展した、分離した培養細胞に栄養溶血を発生した、との分離した培養細胞に栄養溶血がある。

本発明は可挠性で熱軟化性材料より成り、 培養細胞と栄養培地を収容し凍結保存するアンブル部と、 このアンブル部を選心分離機に回動自在に支持する取つ手部と、 この取つ手部により容器を支持した状態で培養細胞、栄養培地の注入、 排出を行うシリンジを制配アンブル部に導くための案内

託と、これらアンブル郡と案内郡を連結し、このアンブル郡の開口郡分を密封・切断して東結用アンブルにする控封郡とを具えることを特徴とするものである。

以下図面を参照して本発明を詳細に説明する。 「銀ュ図は本発明の培養細胞の密封凍結方法の順 次の工程の一例を示すフローテャートである。培 姜細胞を増殖し、その培養細胞の分散した細胞浮 遊放を作る工程!」2 は据 / 図で示した従来のも のと同じである。次に移動往入工程 /2 でとの細 胞母遊技をシリンジで吸引し本発明の可提性で熱 軟化性材料より成る凍結容器に吐出する。次に遺 心根装着工程 /3 でとの凍結容器を進心分離扱の ロータのキャリアに直接取り付ける。次に強心工 程 14 で遠心分離して細胞浮遊液を浮遊液の上澄 と細胞化液に分離する。次に適心分離根のローチ の回転を止め凍結容器をキャリア上に乗せたまま シリングにより上置を排出する。次に凍稲放工程 16.で別のシリンジでクリモリン等の保護物質を 含む栄養培施を細胞化液に注入し、同時に吸引排

特開昭57-83284(3)

出を板つくりとくり返して培髪細胞を再度栄養培地中に分散させた原結用の細胞浮遊液を得る。次に容別・ラベリング工程 /7 でとの原結容器を送心分離機のロータのキャリアに乗せたまま電気的ヒータにより加熱した婚生カッタで凍結容器を培養し切断して原結アンプルを得る。次にとのようにしてきた原結アンブルを冷凍工程 /8 で冷凍する。

第3図は本発明の培養細胞の密封凍結方法に用いる凍結容器の一例の構成を示す級断面図である。

可提性で熱軟化性材料本例ではテフロン(商品名)より成る凍結容器 30 は、培養細胞と栄養培地を収容し凍結保存するアンブル部 31 と、このアンブル部 31 を透心分離機に回動自在に支持する取つ手部で容器 30 を保持した状態で培養細胞、栄養培地の注入、排出を行うシリンジを削配アンブル部 31 に導くための案内部 33 と、これらアンブル部 31 と案内部 33 を 選話し、このアンブル部 31 の 開口部分を密封

切断して凍結用アンブルにする始封部 34 を具える。このような構成の本発明凍結容器の動作を第一4 図に示す。

第4図(a)および(b)は回転中の本発明原結容器と 造心分離板のキャリアの一例の都成を示す絵断面 図および側面図である。 凝結容器 3/の取つ手部 32 は遠心分離機のロータのキャリア 35 に第4図 (b) のように引つ掛かるのでアンプル部 3/に細胞 浮遊液を入れてキャリア 35 を回転すれば第4図 (a) の矢印 4 方向に遠心力がかかり細胞浮遊液 36 より細胞 代達 37 を分離できる。

第3回は遠心分離後の本発明凍結容器の動作を 設明するための殻図である。 遠心分離を行えつた 後、速心分離根のキャリア 31の回転を止め、凍 経容器 30をその取つ手部 32を中心にして回動し 垂直にたれ下げる。 次にシリンジ 31を凍結容器 30内に挿入し図示しない廃液装置のポンプ装置 で細胞浮遊液の上電を吸引し廃棄する。 6の時細 脆れ渡 37を舞い上がらせない様にシリンジ 31の さし込み深度を践節しシリンジ 31の先端が細胞

北流 37 と一定距離を保つようにし、培養細胞の利用率を高める。次に上産を取り除いた後、第4 図(b)に示すように承結容器 31 を垂直に保持し、 シリンジ 39 を凝結容器 30 内に挿入し、図示しな いポンプ装配でクリセリンに細胞保護物質を含有 した栄養培地(BMES+)を / ■4 程度、アンプル 配の約半量を目安にして注入し、適当に吸引、排 出を行ない細胞は流 37 が栄養培地に均一に分散 した凍結用の細胞浮遊液を作る。

第36 図は本発明凍結容器の熔封方法を説明するための一例の構成を示す製図である。凍結容器30 の熔封部34 に電気的内蔵ヒータにより300 で程に熟した一対のステンレス製の熔封カッタ 40 を両側より挟むよう第6 図(a)の矢印 B 方向に押しつけ焼封し、そして切断する。第6 図(b)は焼封後切断した状態を示す。 凍結容器 30 の案内部 33 と熔射部 34 の一部は一緒に異楽し、アンブル部 31 と熔封部 34 の一部は凍結アンブルとして凍結保存する。 尚焼封カッタ 40 の互いに対向する面には切断のための鋭利な矢起を設けてもよい。

第7 図(a) および(b) は本発明の凝結アンブルに可 提性で熱軟化性の材料、本例ではテフロンより成 るラベル 4/ を落案した一例の構成を示す正面図 および伽面図である。上述の凍結アンブルの増封 の既 辞封 カッタ 40 で細胞名、世代数、源結年月 日等を印字したテフロン製ラベル 4/ と唇封部 34 を同時に 密着する。テフロン製ラベル 4/ はその 密着部で凍結アンブルと一体に 唇着するので 紅ラ ベル等の 接着に 比べ碗実に 固定することができる。

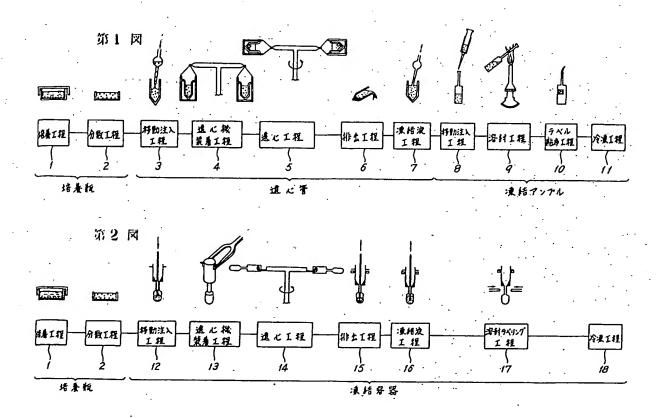
以上の説明から明らかなように本発明の培養細胞の密封陳結方法がよびその深結容器によれば、培養瓶で培養した培養細胞の移動は一度陳結をおけたけであり、従来の近心管からアンプルに移ってきると共に、進心分離工程がのできると共に、進心分離工程からアンル培封に至るまでの工程はの発達したがある。従ったの危険性をから、自動化に適用しやするの果がある。

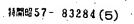
## 4. 図面の簡単な説明

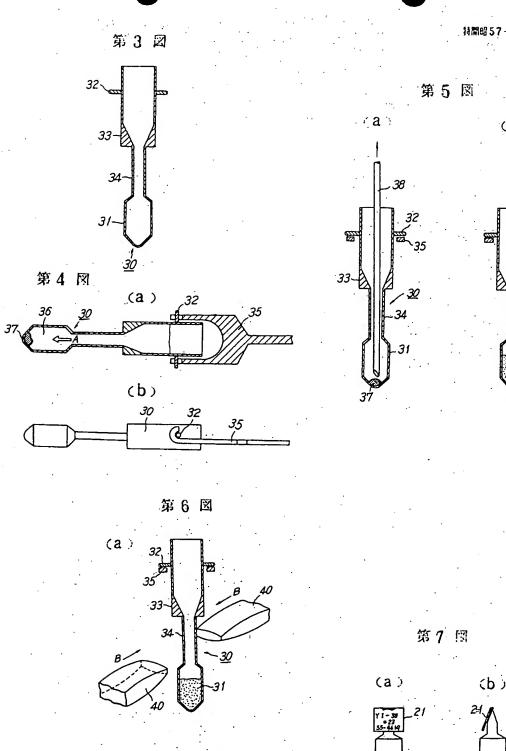
第1 図は従来の培養細胞の凍結方法の脂次の 程を示すフローチャート、第2 図は本発明の店 養細胞の密封凍結方法の底次工程の一例を示示 のおう を対凍結方法の底次工程の一例を示示 のおう である凍結で発明の培養の一例の解成を でする では、第4 図(a) および(b) は回転中の本発明を でいる。 でい。 でいる。 でい 特開昭57-83284(4)

統断面図かよび側面図、誤り図に遠心分離後の本発明凍結容器の動作を説明するための観図、第6 図に本発明凍結容器の熔封方法を説明するための一例の帯成を示す影図、第7図(a) および(b) は本発明の凍結アンブルにテフロンより成るラベルを容をした一例の構成を示す正面図および側面図である。

30 … 陳結容器、 31 … アンブル部、 32 … 取つ手部、 33 … 案内部、 34 … 熔封部、 35 … キャリア、 36 … 細胞浮遊液、 37 … 細胞沈渣、 38 、39 … シリンジ、 40 … 熔封カッタ、 41 … テフロン製ラベル。







**(b**)



## 手 続 補 正 書

昭和 16 年 / 月 22 日

特許庁繁養 岛田 春 樹 殿

1. 事件の表示

昭和 55 年 特 許 願 第 / 5 8 0 9 5 号

2 発明の名称

培養細胞の密封凍結方法および連結交器

3 補正をする者

事件との関係 特許出願人

(037) オリンパス光学工業株式会社

4. 代理 人 〒100 東京都千代田区設が関3丁目2番4号 数 山 ビ ル デ イ ン グ 7 所 電話(581)2241番(代表)

5.

- 6. 補正の対象 明細密の発明の詳細な説明の解および図面
- 7. 補正の内容 (別氏の面り)

特開昭57-83284(6)

・明結審第3頁第1~2行を「る。次に分散工程 2でこの培養液を排出し、新しい培養液を往入 し欧引排出をくり返し、壁に付いた培養細胞を 均一に分散した綱」に訂正する。

ュ 尚弟 7 頁第 16 行の「12」を「32」に訂正する。...

3 同第9頁第2行の「利用準」を「回収率」に訂 正し、

同頁第 6 行の「( BMES + ) 」を「( BME (S+)」 に訂正する。

- 4 同第 10 頁第 14 行の「利用率」を「回収率」に訂正する。
- 5. 図面中第7図(a),(b)を別紙の通り訂正する。

「埋人弁埋士 杉 村 既 秀 垩岩」 外1名 郭称

手 続 補 正 書

昭和 4 年 /2 月 /0 1

特許庁繁報 田 事 田 殿

1. 事件の表示

.

昭和 53 年 等 許 願 第 / 5 8 0 9 5 号

2 発明の名称

培養細胞の密封原結方法および原結容器

3. 補正をする者

事件との関係 特許出版人

(037)オリンパス光学工業株式会社

| 代理人 〒100 東京都千代田区哲が図3丁日2数4号 福山ビルディング 7 暦 電話(581)2241番(代表)

(5925) 弁理士 杉 村 暁 秀

·5.

6. 補正の対象

明細書中発明の詳細な説明、図面の簡単な説明の描

.7. 補正の内容 (ぬほのきり)

-424<del>-</del> · ·

BEST AVAILABLE OOPY

第7図

(a) .





**(b**)

- / 明新事等3頁第3行「移動性入工機で」を「移動性入工機3で」に訂正する。
- 2 同場3頁第10行「クリセリン等の保証物質を含む」を「体数物質を含むグリセリン等の」に訂正する。
- 3. 同弟3頁第20行「貼布」を「貼行」に訂正する。
- 《同第7頁第17行「シリンジ」を「ためのノズル」 に訂正する。
- 5. 向類 8 頁第 12 行「容器の動作」を「方法の工程」 に訂正する。
- ▲ 同第よ員第 4 行「シリンジ」を「無よ図側に示 ∴ すようにノズル」に訂正する。
- 2. 阿第8頁第19行,第20行,第9頁第4行,第12 頁第11行「シリンジ」を「ノズル」に訂正する。 8. 阿第9頁第2行「第4」を「第3」に訂正する。 9. 阿第9頁第3行「保持し、」を「保持したまま、」 に訂正する。

代理人弁理士 杉・村

